

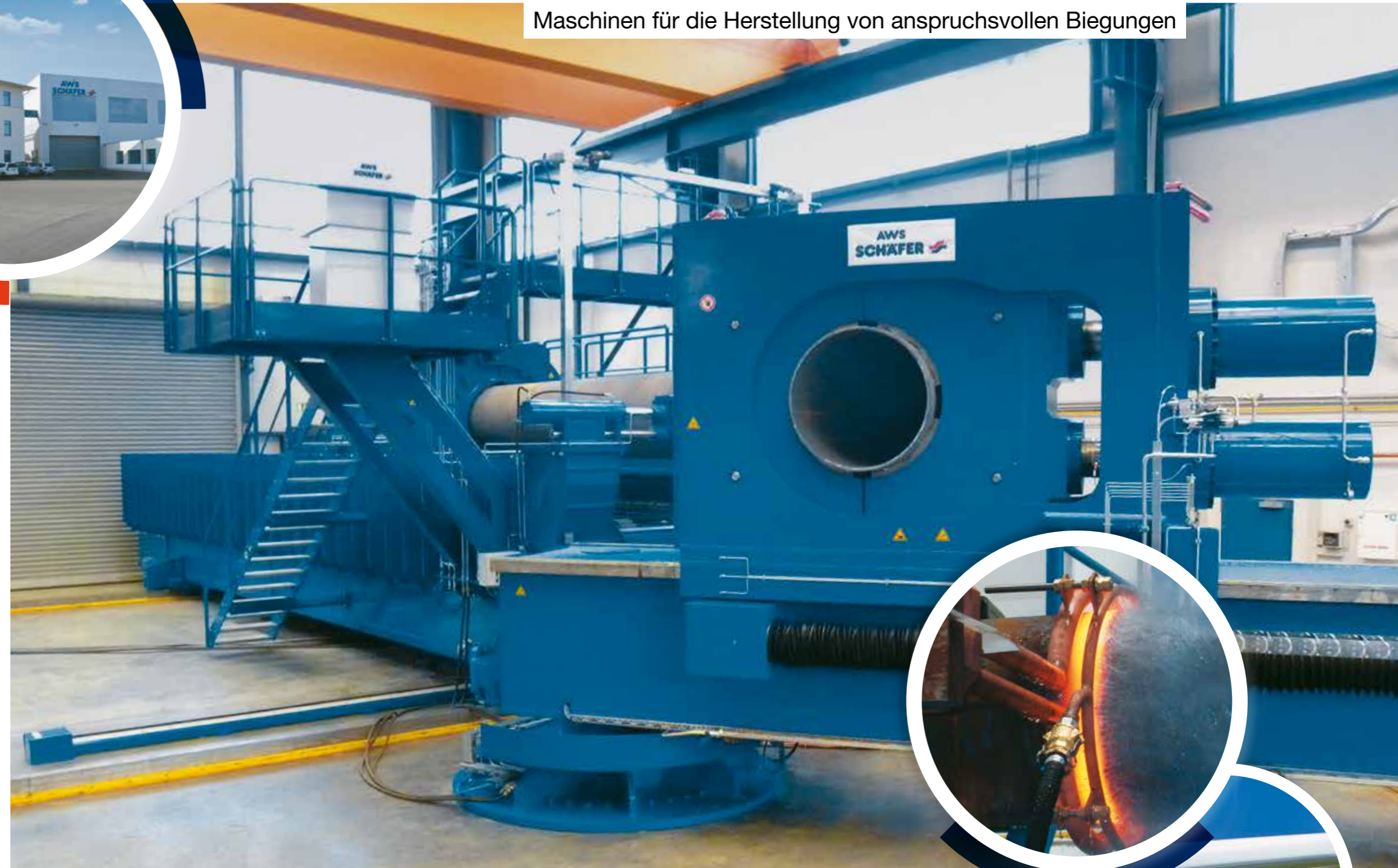
Induktionsbiegetechnologie

Maschinen für die Herstellung von anspruchsvollen Biegungen

AWS Schäfer Technologie GmbH

Anlagen Werkzeuge Systeme
Oberhausener Straße 8
D-57234 Wilnsdorf

Telefon: +49-(0)2739 8700 300
Telefax: +49-(0)2739 8700 310
info@aws-schaefer.de
www.aws-schaefer.de



Wir entwickeln und fertigen für Sie:

- Induktionsbiegemaschinen
- Rohrkalibriermaschinen
- T-Fitting-Maschinen
- Rohrendenexpander
- Rohrendenfräsen
- Hydroforming-Maschinen
- Sondermaschinen

Leistungsspektrum:

Die AWS Schäfer Technologie GmbH ist Ihr leistungsstarker Partner für Planung, Engineering, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Service von Induktionsbiegemaschinen, IHU-Maschinen, Anlagen zur Herstellung von BI-Metallrohren sowie Rohrendenbearbeitungsmaschinen.

**AWS Schäfer
Technologie GmbH**

Seit über 50 Jahren entwickeln und bauen wir mit Begeisterung Maschinen zur Rohrumformung und Rohrherstellung. Als Familienunternehmen in der dritten Generation sind wir stolz, dass unsere zuverlässigen Maschinen weltweit im Einsatz sind und über Jahrzehnte störungsfrei arbeiten. Unser kompetentes und motiviertes Team nimmt gerne die Herausforderung an, auch für Ihre Anforderungen die richtige Maschine zu konzipieren, damit Sie qualitativ hochwertige und kostengünstige Produkte herstellen können.

Dank unserer großen Erfahrung und Flexibilität sind wir der kompetente Partner für Kunden aus verschiedenen Branchen, wie der Öl- und Gasindustrie, Kraftwerksbau, Behälter- und Rohrleitungsbau, Automotive und Petrochemie.

www.aws-schaefer.de

Anspruchsvolle Biegeaufgaben effizient lösen

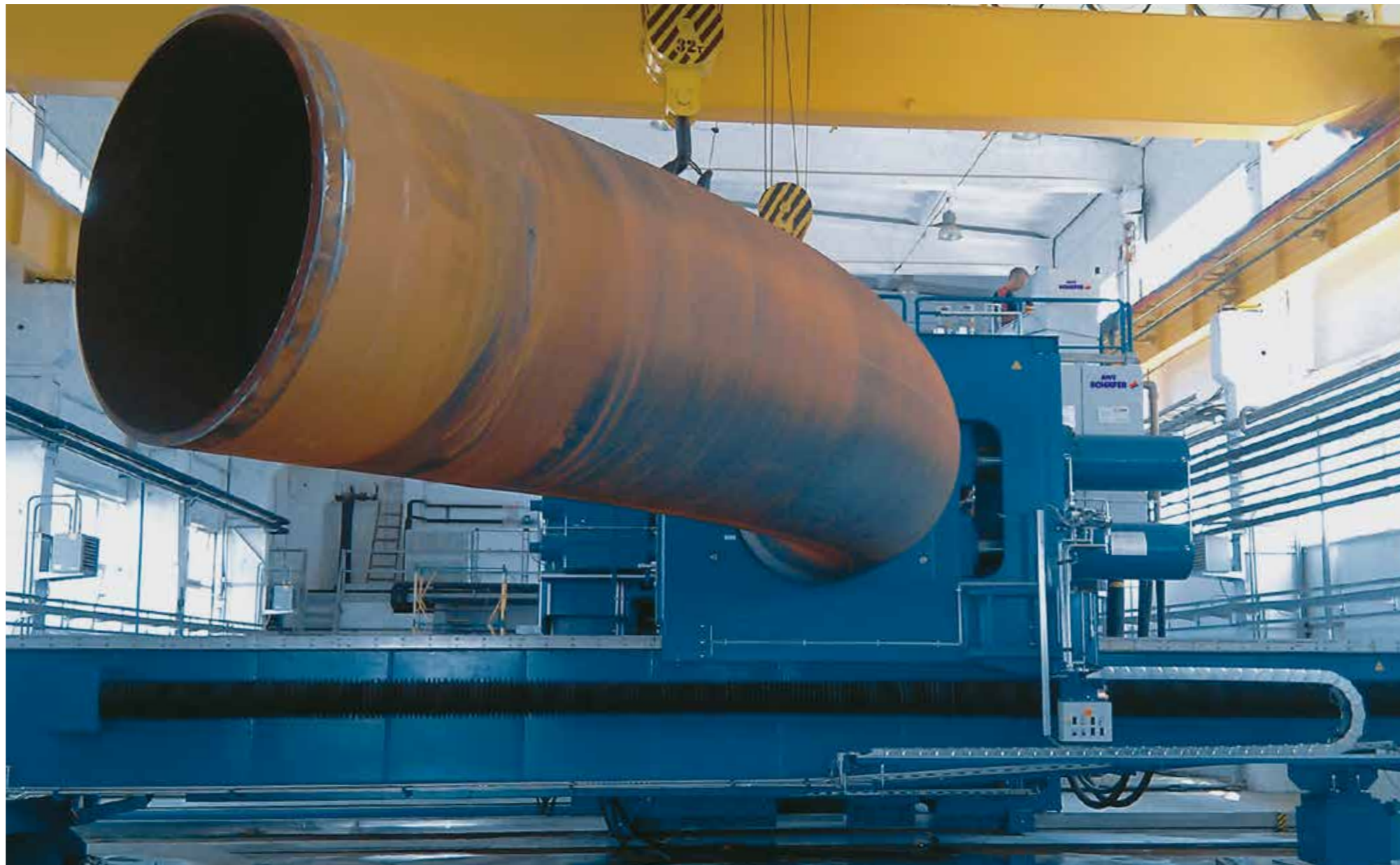
Die AWS Schäfer Technologie GmbH entwickelt und baut Rohrbiegemaschinen, die besonders anspruchsvolle Aufgaben auf effiziente Weise lösen.

Mit unserem speziellen Verfahren wird ein aus austenitischem oder ferritischem Stahl hergestelltes Rohr mit Hilfe eines Mittelfrequenzinduktors erwärmt und in die vorgegebene Geometrie gebogen. Dabei werden sowohl die Wanddickenminderung an der Außenseite als auch die Ovalität des Bogens im Biegebereich sehr gering gehalten. Die produzierten Biegungen erfüllen so höchste Standards und werden modernsten Anforderungen gerecht.

Mit viel Know-how und unserem innovativen Maschinenkonzept bieten wir viele effiziente Vorteile:

- Biegungen für den Kraftwerksbau mit engen Radien, bereits ab 1 x D möglich
- Die weltweit ersten Rohrbiegungen für Gas- Kompressorstationen, mit einem Radius 1,5 x D, Ø 1420 Stahl X80, werden auf der Induktionsbiegemaschine SRBMI 1400 serienmäßig produziert

- Ferritische Stähle
- Austenitische Stähle
- Hitzebeständige Stähle
- Baustähle
- Feinkornstähle
- Plattierte Stähle
- Duplex und Super Duplex Stähle
- Biegungen mit reduzierter Ovalität durch kontrollierte Umformung des Biegebereiches während des Prozesses
- Biegungen mit geringer Wandver-schwächung durch optimale Temperaturverteilung in der Zug- und Druckzone der Biegung
- Mehrfachbiegungen mit geraden Schenkeln und komplexer Geometrie zur Herstellung von Rohrleitungs-systemen als fertige Baugruppe
- Biegungen von Rechteckrohren oder T-Trägern und Profilen
- Hoher Automatisierungsgrad
- Kostenreduktion durch Reduzierung der Handlingszeit



Moderne Steuerung



- Ovalität bei Biegeradius 1,5 x D, unter 4 % möglich
- Wandverschwächung bei 1,36 x D < 12,0 % möglich
- Biegewinkeltoleranzen +/- 0,2°
- Automatische Raumwinkelverdreheinrichtung
- Genaue Biegeergebnisse mit hoher Wiederholgenauigkeit
- Biegewinkel bis zu 183°
- Absolute Positionsgenauigkeit
- Niedrige Wartungskosten
- Automatisierte START-STOP Vorgänge
- Optimierte Bearbeitungszeiten zur Erhöhung der Maschinenproduktivität um bis zu 40 % gegenüber herkömmlichen Maschinen durch patentierten Rohrmanipulator für das Be- und Entladen zur Vereinfachung der Abläufe in der Produktion
- Automatisierte Biegeabläufe oder manuelle Bedienungen möglich
- Geringere Fundamentkosten durch intelligente Kraftumleitung in der Maschinenkonstruktion

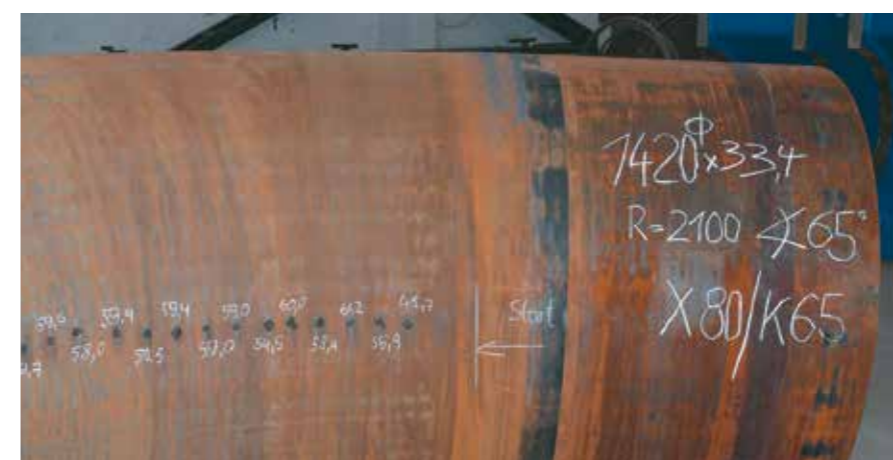


P91/508 mm x 105 mm

Ausführungen/Technische Daten:

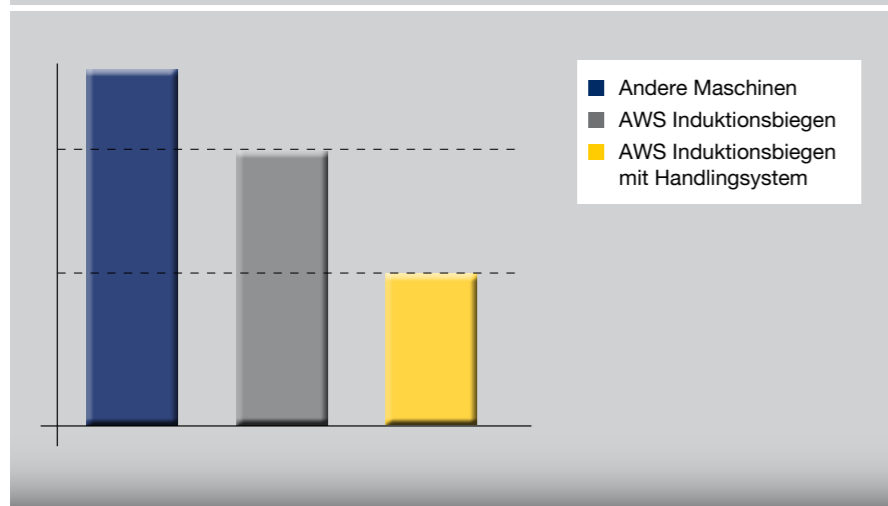
Unsere Induktionsbiegemaschinen werden ganz individuell auf Ihre Aufgabenstellung hin konzipiert und sind maßgeschneidert für Ihre Anforderungen

Rohrdurchmesser (Ø)	mm	50 bis 1.660
Wandstärke (t)	mm	3 bis 120
Radius (R)	mm	75 bis 10.000
Biegewinkel (Grad)	°	bis 183
Vorschubkraft (Pv)	KN	bis 5.000
Biegemoment (MB)	KNm	bis 10.000
Rohrlänge	m	bis 18



R = 1,5 x D

Kostenvergleich Produktion



Service:

Entscheiden Sie sich für die perfekte Rundum-Betreuung. Unser Leistungsspektrum umfasst Planung, Engineering, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung der Mitarbeiter und Service. Mit der Erfahrung aus über 50 Jahren im Maschinen- und Anlagenbau beraten wir Sie ausführlich und kompetent über die Möglichkeiten, die unsere Maschinen Ihnen bieten und ermöglichen auch neuen Unternehmen einen raschen und kostengünstigen Einstieg in die Rohrbiegetechnologie. Gerne informieren wir Sie auch über verschiedene Optionen der Maschinen-Finanzierung, auch unter Einbindung international tätiger Bank- und Leasinggesellschaften.

Anwendungsbereiche/Branchen:

- Behälterbau
- Raffinerien
- Architektur (Konstruktionsrohre)
- Frackingtechnologie
- Verkehrsleittechnik
- Schiffsbau
- Öl- und Gas-Pipelinetechnologie
- Weitere Branchen
- Kraftwerksbau
- Stahlbau

