



Induktionsrohrbiegemaschinen der Modellreihe SRBMI

Dank Einsatz innovativer Technologien setzt **AWS Schäfer** mit seinen Induktionsrohrbiegemaschinen der Modellreihe SRBMI neue Maßstäbe im Bereich der Umformung von Stahlrohren und Profilen. Eine hohe Prozessqualität, Verlässlichkeit, Flexibilität sowie ein niedriger Energieverbrauch sind maßgebliche Eigenschaften, die für hochanspruchsvolle Biegeaufgaben unabdingbar sind.

Technologie und Qualität entwickelt und hergestellt durch **AWS Schäfer** in Deutschland – darauf und auf unsere globale Erfahrung im Einsatz unserer Maschinen in den verschiedensten Branchen sollten Sie nicht verzichten.

Sollte Ihr spezieller Einsatzbereich nicht durch unsere Modellreihe abgedeckt werden, entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen eine Spezialanfertigung, die Ihren Ansprüchen gerecht wird. Darüber hinaus bieten wir Ihnen Unterstützung bei der Prozess- und Verfahrensentwicklung einschließlich Biegeschulungen und Parameterauswahl an.



Hier finden Sie die Produktinformationen auch auf unserer Website.

AWS-Factsheet I201/DE

© Copyright 2020 - Alle Inhalte, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten.

**AWS
SCHÄFER**

The Pipe Technologists

Mehr Nutzen und Qualität für Sie durch:

- Hochautomatisierten Biegeprozess mit kontinuierlicher Parametersteuerung und Protokollierung
- Biegungen mit reduzierter Ovalität durch kontrollierte Umformung des Biegebereiches während des Prozesses Dank patentierter Vorovalisierungseinrichtung/Ovalität bei Biegeradius 1,5 X D, unter 4% möglich
- Bedienerfreundliche Steuerung mit Start-Stopp und Vorovalisierungsautomatik sowie **AWS**-Bend-Biegeautomatik
- Biegungen mit geringer Wandverschwächung durch optimale Materialverteilung in der Zug- und Druckzone der Biegung/Wandverschwächung bei $1,36 \times D < 12,0\%$ möglich
- Integrierte Erwärmung von Rohrbogentangenten im Biegeprozess durch patentierte Prozesstechnologie
- Homogene Werkstoffeigenschaften in der Biegezone und Rohrbogentangenten
- Biegungen für den Kraftwerksbau, Öl- und Gasbranche mit engen Radien ab $1 \times D$ bis 64 m
- Biegewinkeltoleranzen +/- 0,2°
- Verringerung der Ladezeiten durch patentierten Rohrmanipulator
- Induktortechnologie aus eigener Entwicklung für individuelle Biegeaufgaben
- Mehrfachbiegeautomatik zum Biegen von Spools und komplexer Geometrien
- Biegen von plattierten Rohren, T-Trägern und Profilen
- Genaue Biegeergebnisse mit hoher Wiederholgenauigkeit
- Fließende Übergänge aus dem geraden Bereich in die Biegezone
- Geringere Ovalität bei höchster Biegegeschwindigkeit
- Absolute Positionsgenauigkeit bei hohen Belastungen
- Niedrige Wartungskosten und Werkzeugrüstkosten
- Insgesamt sechs aktive Patente
- Konformität mit internationalen Normanforderungen ISO 15590, ASME B16.49, GOST

Modellreihe SRBMI		250	500	600	800	1000	1200	1400	1600
Rohrdurchmesser min. - max.	mm	48 - 273	60 - 508	73 - 610	114 - 813	168 - 1.067	219 - 1.219	219 - 1.422	219 - 1.660
	Inch	1 ½ - 10	2 - 20	2 ½ - 24	4 - 32	6 - 42	8 - 48	8 - 56	8 - 64
Wanddicke min. - max.	mm	3 - 20	3 - 60	5 - 80	5 - 80	6,3 - 100	6,3 - 120	6,3 - 120	7,1 - 120
	Inch	0.12 - 0.80	0.12 - 2.40	0.20 - 3.20	0.20 - 3.20	0.25 - 4.00	0.25 - 4.70	0.25 - 4.70	0.28 - 4.70
Biegeradius max.	mm	1.250	2.500	4.500	4.500	5.100	6.000	7.100	10.000
	Feet	4.10	8.20	14.80	14.80	16.80	19.70	23.30	33.00
Biegewinkel	° Grad	1 - 183							
Vorschubkraft	kN	200 - 5.000							
Biegemoment	kN-m	250 - 10.000							
Induktionssystemleistung	kW	200 - 1.600							
Frequenz	Hz	500 - 10.000							
Rohrlänge max.	m/ft	bis 18/59							
Maschinengewicht ca.	t	30	110	140	160	230	250	280	320
Biegbare Werkstoffe		Ferritische, austenitische und hitzebeständige Stähle, Bau -, Feinkorn - und plattierte Stähle, Duplex - und Super - Duplex - Stähle							
		Ausstattungsvarianten für die gesamte Modellreihe							
Rohrmanipulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vorovalisierungseinrichtung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rohrverdreheinrichtung für 3D Biegungen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Erwärmung von Rohrbogentangenten		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biegen von Rechteckrohren und Profilen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Radius Verlängerung		Auf Anfrage	Auf Anfrage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kleinschloss / Minibiegearm		-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AWS - Bend - Biegeautomatik		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓