



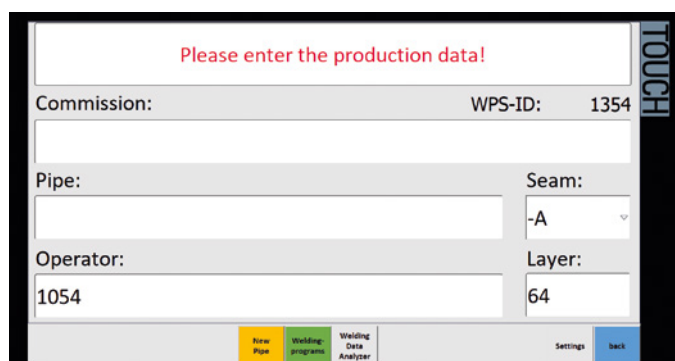
## AWS ONE Master Control Система управления сварочным процессом и оборудованием

Компания **AWS Schäfer** на протяжении уже более 10 лет разрабатывает и производит высокотехнологичное оборудование многопроволочной системы дуговой сварки под флюсом для производства труб и резервуарного оборудования. Основным компонентом нашего оборудования является система управления сварочным процессом и оборудованием **AWS ONE Master Control**, которая включает в себя технические компоненты, программное обеспечение и многолетнее ноу-хау наших сотрудников.

Все компоненты, узлы и манипуляционные устройства оборудования объединены в нашей системе управления и синхронно контролируются и управляются через центральную панель управления. Это обеспечивает воспроизводимый и идеально скоординированный технологический сварочный процесс.

Для связи с источниками сварочного тока и манипуляторами нами используются общераспространенные интерфейсы, такие как Profibus, Profinet, CanOpen или DeviceNet.

В качестве дополнительной функции для документирования качества сварки мы разработали систему мониторинга и контроля данных сварочного процесса **Welding Data Analyzer**, которая записывает все параметры сварки вместе с параметрами заготовки и комиссионными данными в виде диаграммы для последующего документирования и анализа.



Нашу систему «**AWS ONE Master Control**» можно конфигурировать и настроить в соответствии с индивидуальными требованиями клиента как на новую, так и на уже имеющуюся систему дуговой сварки под флюсом!

Свяжитесь с нами!



[Здесь](#) Вы также найдете информацию о продуктах на нашем сайте.



## Ваши преимущества и повышение качества производства благодаря:

### Цифровое управление процессом

Благодаря интерактивной характеристике управления с функцией автонастройки обеспечивается постоянная скорость подачи проволоки и соблюдение заданных параметров сварки. Корректирующие значения диаметра сварочного проволоочного электрода и материала компонентов постоянно анализируются и автоматически учитываются в последующих сварных слоях. Эта функция автонастройки обеспечивает повышенную стабильность сварочного процесса и значительно снижает частоту ошибок при сварке.

### Автоматическая сварка

Функция автоматической сварки — основной компонент One Master Control — связывает, управляет и контролирует все периферийные устройства сварочной системы. В процессе сварки для каждой сварочной головки можно варьировать все параметры сварки или же выборочно включать и выключать сварочные головки при автоматическом регулировании скорости сварки. Система отслеживания сварного шва обеспечивает автоматическую корректировку сварочной головки вдоль всего сварного шва, также при этом полностью, до конца процесса, автоматизировано управление сварочным флюсом. Весь процесс контролируется и фиксируется. Все возможные сообщения об ошибках сохраняются в протоколе ошибок. Все это позволит Вашим сварщикам выполнить идеальный сварной шов.

### Визуализированный интерфейс пользователя

Важнейшим компонентом для автоматической сварки с системой One Master Control является визуализированный интерфейс пользователя. Для этого панель управления машинами AWS One Master Control технически последовательно распределена - все параметры процесса вводятся, управляются и контролируются с помощью Direct Touch/прямого касания на визуализированном интерфейсе пользователя. Кроме того, для управления основными функциями системы имеются кнопки ручного управления, переключатели и джойстики.

### Интерфейс сбора производственных данных/BDE

Интерфейс BDE позволяет автоматически, через существующую систему сбора производственных данных, вводить производственные данные, такие как комиссионный номер/номер заказа, сварочные параметры и данные заготовок. При импорте цифрового WPS/инструкции по сварке, заданные заготовке сварочные параметры передаются системе управления, без авторизации они не могут быть изменены. Это гарантирует поступление сварочных параметров от ваших инженеров-сварщиков.

### Анализатор параметров сварки

Анализатор сварочных данных Welding Data Analyzer позволяет регистрировать все параметры процесса с указанием положения и времени сварки. Поступающие сообщения отображают отклонения от заданных значений, при этом автоматически генерированный протокол качества является отчетом для инженеров-сварщиков, менеджеров по качеству и клиентов. Для использования этих данных в качестве отчетной документации заказа предусмотрен экспорт через USB-носитель или через подключение к сети. Тем самым Вы фиксируете качество сварного шва.

### Управление набором параметров и архив-заданий

Упрощенная структура базы данных обеспечивает постоянную фиксацию и хранение параметров заказов. В случае повторения заказа имеющееся ноу-хау доступно для непосредственного использования. Взаимовыгодная ситуация: гарантированное качество для Ваших клиентов и возрастающий успех для Вас.

### Личная безопасность и безопасность машинного парка — обеспечиваются в соответствии со стандартом

Интегрированный контроль всех функций, обеспечивающих безопасность оборудования — цепь аварийного останова, включая периферийные устройства, контроль секторов и безопасные доступы. Функции безопасности и технические сбои контролируются и визуализируются системой управления. Таким образом, мы гарантируем Вам целенаправленное устранение неполадок, в котором мы всегда поддержим Вас посредством удаленного доступа к обслуживанию.

### Система авторизации операторов и управления пользователями

Доступ к системе и объем полномочий оператора контролируются RFID-чипом и регистрируются в анализаторе параметров сварки Welding Data Analyzer. Этим обеспечивается прозрачность, возможность отслеживания и реконструкции, а также защита Вашей системы от ошибок во время её эксплуатации.